

## **IMPIANTO DI FRANTUMAZIONE Mod. "OM CRUSHER APOLLO PLUS"**

### **Descrizione:**

L'impianto mobile di recupero, costituito dal gruppo semovente di frantumazione Mod. "OM CRUSHER APOLLO" è particolarmente adatto per riciclare il materiale proveniente da demolizioni.

### **Funzionamento:**

La macchina è montata su carro cingolato e quindi in grado di spostarsi agevolmente in aree di cantiere ed autonomamente in quanto azionata da un motore Diesel a n° 6 cilindri sovralimentato della potenza di 224 kW. L'alimentazione avviene con nastro vibrante in una tramoggia con capacità geometrica di 4 mc., la cui altezza max è di 3.855 mm. La frantumazione avviene mediante un frantoio a mascelle a regolazione idraulica del tipo FP117 con dimensioni di bocca di carico di 1100 x 750 mm .

La vagliatura permette una prima selezione effettuata dal piano barrotti di dimensione variabile da 30 a 60 mm, e una seconda selezione di 25 mm effettuata dalla rete inferiore nel caso venga utilizzato il nastro laterale per questo primo materiale recuperato. Il materiale da recuperare viene poi frantumato dal frantoio a mascelle a regolazione idraulica dalla cui selezione si ricava il prodotto finito a granulometria variabile da 35 a 200 mm, a seconda della regolazione idraulica delle mascelle stabilita per lo scarico. Il nastro trasportatore ha una lunghezza di m 9,41 x 1 dal quale il materiale trattato viene scaricato da un' altezza di m 2,70 per essere depositato sotto il nastro come prodotto finito. Un'ulteriore separazione da frazioni metalliche presenti nel materiale trattato verrà effettuata inoltre dal separatore magnetico posizionato sul nastro trasportatore .

E' prevista anche la presenza dell'impianto di abbattimento polveri, con pompa ad acqua e ugelli nebulizzatori, posizionato sia in ingresso che in uscita del frantoio oltre che sul nastro di scarico. La capacità massima di macinazione nel caso di materiali dalle caratteristiche più favorevoli, è pari a: 360 ton/ora. (materiale calcareo, asciutto a pezzatura appropriata, avente peso specifico a cumulo di circa 1,6 ton/mc e resistenza a compressione di circa 150 MPa = 1500 kg/cmq ).

## Caratteristiche tecniche del macchinario

**Produzione massima** 360 ton/h

**Produzione minima** 60  
ton/h

*N.B. La produzione è variabile in funzione della tipologia del materiale in alimentazione e della regolazione del frantoio*

### **Pezzatura di alimentazione**

0/650 mm

### **Peso totale senza optional**

46,9 ton

### **Alimentazione**

925 x 2415 mm

*Alimentatore vibrante a piano cieco*

### **Vaglio vibrante a due piani**

965 x

1620 mm

Piano superiore barrotti luce min – max 30-60  
mm

Piano inferiore rete luce 25  
mm

### **Autoregolazione alimentazione**

### **Tramoggia di carico** (capacità geometrica)

4 mc

Gruppo cilindri ribaltamento idraulico sponde

### **Frantumazione**

Frantoio a mascelle a gestione idraulico (regolazione e sicurezza)

FP117

Dimensioni bocca di carico 1100 x 750  
mm

Regolazione scarico C.S.S. 35-200  
mm

Dispositivo Over Range elettronico 75-200  
mm

Peso frantoio 19 ton

Mascella fissa dentata 1 Mn2Cr altezza 1450  
mm

Mascella mobile dentata 1 Mn2Cr altezza 1618  
mm

### **Nastro trasportatore principale**

1x9,41

m

Larghezza tappeto 1000  
mm

Interasse tamburi 9682  
mm

Altezza scarico 2700  
mm

**Motorizzazione**

Motore diesel 6 cilindri sovralimentato

Potenza a 2200 rpm

224 kW

**Carro cingolato**

Larghezza suola cingolo

mm

500

Interasse ruote carro cingolato

mm

4085

**Impianto abbattimento polveri****Separatore magnetico con predisposizione meccanica ed idraulica****Unità di controllo**

PLC di controllo con schermo LCD

Non Stop System NSS

Filocomando